

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00551/25

Серия **RU** № **0500027****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Адрес места нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MG09 от 04.02.2015. Номер телефона +73852406511, адрес электронной почты sibtest@bk.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ТЕРМО-СЕВЕРНЫЙ ПОТОК".
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 192177, Россия, город Санкт-Петербург, улица Караваевская, дом 57, литер Б, помещение 15Н.
Основной государственный регистрационный номер: 1137847246206. Номер телефона +78127771050, адрес электронной почты inbox.2288@recuperator-termo.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ТЕРМО-СЕВЕРНЫЙ ПОТОК".
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 192177, Россия, город Санкт-Петербург, улица Караваевская, дом 57, литер Б, помещение 15Н

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных газов и паров, жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1 и 2: теплообменники типа ПГТ вместимостью до 15 м³ включительно, с расчетным давлением до 2,0 МПа включительно, 3-я и 4-я категория, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.25.11-008-27465388-2023 "Пластинчатый гидроформованный теплообменник".

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №25-096 от 25.07.2025 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.0001.22MX18: Акта о результатах анализа состояния производства №936 от 25.07.2025 Органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест", регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11MG09, эксперт Ярыгин Сергей Васильевич. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Приложение - бланк №1004994.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".
Условия хранения продукции - 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения 12 месяцев, если договором не предусмотрено иное. Срок службы - 10 лет, если договором не предусмотрено иное

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.07.2025 **ПО** 29.07.2030
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00551/25**Серия **RU** № **1004994**

Документы, представленные в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013):

1. Обоснование безопасности ПП Т.27465388.008 ОБ от 04.12.2023.
2. Паспорт АМДЦ-557.00.00.00.000-ПС от 14.07.2025.
3. Руководство по монтажу и эксплуатации АМДЦ-557.00.00.00.000 РЭ от 14.07.2025.
4. Проектная документация АМДЦ-557.00.00.00.000 от 26.05.2025.
5. Расчет на прочность АМДЦ-557.00.00.00.000 РП от 16.06.2025.
6. Технические условия ТУ 28.25.11-008-27465388-2023 от 13.02.2023.
7. Свидетельства о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки: №АЦСТ-98-10491 от 03.12.2024; №АЦСТ-98-10475 от 21.11.2024; №АЦСТ-98-10498 от 04.12.2024; №АЦСТ-98-10489 от 29.11.2024.
8. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: №АЦСО-88-07222 от 22.06.2023; №АЦСО-88-07222/1 от 22.06.2023; №АЦСО-88-07221/2 от 22.06.2023; №АЦСО-88-07223 от 22.06.2023.
9. Свидетельство об аккредитации №ЛНК-РОС-000528 от 12.05.2023.
10. Акт гидростатического или манометрического испытания на герметичность от 07.07.2025.
11. Протокол проведения неразрушающего контроля сварных соединений методом проникающих растворов от 06.06.2025.
12. Сертификаты качества и количества: №1630750314 от 04.11.2024; №1150501173 от 08.01.2025; №4010376623 от 13.02.2025; №4010321938 от 17.04.2024; №4010386086 от 02.04.2025.
13. Сертификаты качества: №АК-241458/07 от 30.08.2016; №АК-601642/07 от 02.02.2022; №АК-601643/07 от 02.02.2022; №723 от 28.02.2019; №114-13864 от 26.02.2025; №3289 от 28.03.2025.
14. Паспорт качества №00ДТ-115653 от 10.06.2025.
15. Сертификаты качества продукции: №240711079 от 28.06.2024; №240827006 от 21.08.2024.
16. Сертификат испытаний на заводе от 09.12.2024.
17. Сертификат №B24269A10 от 25.09.2024.
18. Квалификационное удостоверение №0057-03-15960 от 26.08.2022.
19. Аттестационные удостоверения: №СЗР-11АЦ-И-01976 от 05.12.2023; №СЗР-11АЦ-И-01975 от 05.12.2023; №СЗР-1ГАЦ-П-02661 от 15.08.2024.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Диденко Евгений Анатольевич
(Ф.И.О.)